

泵的构造：

紧密耦合驱动是最常用的驱动方式，直接安装到泵支架上，无底座、联轴器、防护罩

口径：

通用法兰适用于德标和美标

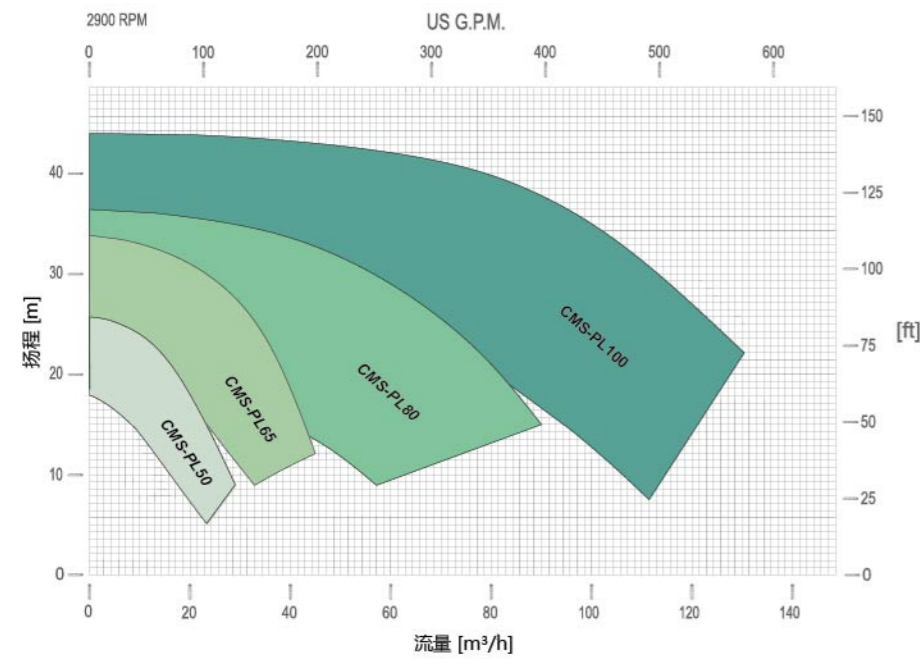


卧式、无泄露

PFA和PVDF衬塑材质的离心泵

并伴有永久性的磁力驱动装置，无机械密封

性能曲线



技术参数

- 最大粘度：200cst
- 最大系统压力：16 bar
- 最大流量：140m³/h
- 最大扬程：44m
- 温度范围：-120°F (-85°C)
：+250°F (+120°C)
- 马达：1.5-18.5kw
- 符合欧洲防爆要求：
ATEX ||-/3G cbk || C T5



制造商：

恩杜瓦尼工业技术（上海）有限公司

Tel : 86-021-54393230

E-mail: sales@endurapump.com

Website: www.endurapump.com

更多信息请联系



CMS 系列

- 1 借助于隔离罩使得液体与空气分离，是一种最有效泵送腐蚀性化学液体、高纯度液体及难以密封的液体的解决方案
- 2 密闭无泄露，是化学与制药业的最佳解决方案
- 3 各种泵型涵盖了广泛的应用范围



泵的结构细节图

采用环氧底漆和聚丙烯水性油漆，既有很好的防腐作用，又同时保护环境



非金属衬塑磁力泵采用球墨铸铁外壳，衬塑泵壳是一个整体，由模具挤压成型并带有平面法兰，PFA材料最小厚度5毫米

RWP快速更换组件—保证了维护的简单快速，PP和PVDF材质

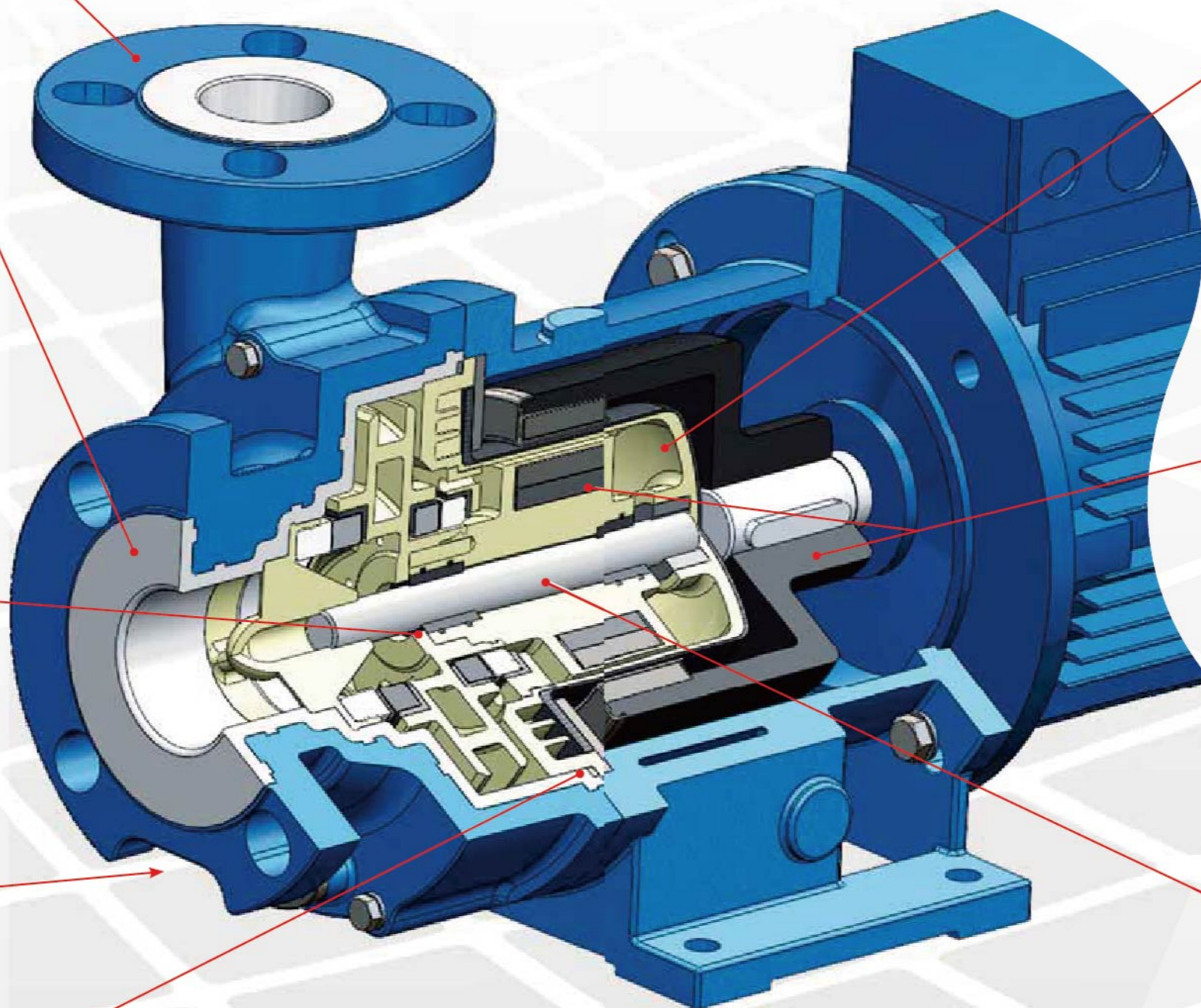


特别的排水塞



O型圈密封保证无泄漏到外部环境

- 材料：
- EPDM三元乙丙橡胶
 - VITON氟橡胶
 - FEP全氟乙丙烯



后壳采用热塑性材料制成，如PP GFR或PVDF FCR，零磁损耗外壳隔离罩由纤维增强复合材料制成



大功率同步磁力耦合器由我们技术研发部设计，并且伴有磁钢机械锁定
稀土材料保证磁平衡，避免推力轴承磨损和热效应



现场装配润滑轴承装置组件，不需要特殊工具
轴和轴承有3种不同材料的配置，为不同应用提供最佳解决方案

- PTFEC 乙基碳酸酯-ALLUMINA氧化铝99.7% (标准)
- CARBON 石墨-ALLUMINA氧化铝99.7%
- Silicon Carbide 碳化硅 (SSIC) -Silicon Carbide 碳化硅 (SSIC)

